

Sie möchten mehr über uns erfahren?

Gerne stehen wir Ihnen für ein persönliches Gespräch in unserem Hause zur Verfügung. Detaillierte Informationen über uns und unsere Produktpalette finden Sie auch auf unserer Homepage www.huerner.de



10.2023

HÜRNER

SCHWEISSTECHNIK

HÜRNER Schweisstechnik GmbH

Nieder-Ohmener Str. 26
35325 Mücke
GERMANY

Ph +49 6401 9127 0
Fx +49 6401 9127 39
E-Mail info@huerner.de
Internet: www.huerner.de

HÜRNER Welding Technology NZ Ltd

12 Croskery Road
Papakura
Auckland 2110
NEW ZEALAND

Ph +64 9 299 3640
Fx +64 9 299 3740
E-Mail r.gruen@xtra.co.nz
Internet: www.huerner.co.nz

HÜRNER Schweisstechnik Gulf L.L.C

Damascus Street, Al Qusais 4
DUBAI
P.O.Box 233586
UNITED ARAB EMIRATES

Ph +971 4 2584886
Fx +971 4 2584887
E-Mail info@hurnergulf.ae
Internet: www.huerner.de

Manual 2.0 250-315-355

HÜRNER WhiteLine Manual Hydraulik

DE

HÜRNER
SCHWEISSTECHNIK



Stand-alone in Butt-Welding

Technische Daten	160 mm	200 mm	250 mm	315 mm	355 mm	500 mm	630 mm	800 mm	1000 mm	1200 mm
Art.-Nr.	200-721-160	200-704-200	200-704-250	200-704-315	200-704-355	200-704-500	200-704-630	200-704-800	200-704-100	200-704-120
Arbeitsbereich DA (mm)	40 - 160	63 - 200	(63) 75 - 250	90 - 315	90 - 355	200 - 500	315 - 630	500 - 800	630 - 1000	630 - 1200
Stromversorgung	230 V 50 Hz	230 V 50 Hz	230 V 50 Hz	230 V 50 Hz	230 V 50 Hz	400 V 50 Hz, 3P	400 V 50 Hz, 3P	400 V 50 Hz, 3P	400 V 50 Hz, 3P	400 V 50 Hz, 3P
Leistung (kW)	2,45	3,45	3,65	4,65	5,25	6,45	11,65	16,8	21,2	23,0
Gesamtgewicht inkl. aller Komponenten (kg)	66	87	109	168	201	295	448	771	1135	1998
Reduktionseinsätze	40, 50, 63, 75, 90, 110, 125, 140	63, 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180	(63)*, 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225	90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280	90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280, 315	200, 225, 250, 280, 315, 355, 400, 450	315, 355, 400, 450, 500, 560	500, 560, 630, 710	630, 710, 800, 900	630, 710, 800, 900, 1000
Vorschweißbündhalter*)	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Automatisches Heizelement*)	■	-	■	■	-	-	-	-	-	-
Standardlieferumfang:										
Hydraulikcontroller Manual mit zentraler Bedienung	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Grundmaschine	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Planhobel mit Microschalter	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Heizelement PTFE-beschichtet	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Einstellkasten	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
HÜRNER Transportbox für Reduzierungen und Maschine optional	■	■	■	■	-	-	-	-	-	-
HÜRNER Aluminium Reduktionen ¹⁾	■*)	-	■	■	■	■	■	■	■	■
HÜRNER Stahl Reduktionen ¹⁾	■	■	-	-	-	-	-	-	-	-

¹⁾ Geänderte Ausführung: Schraubenbefestigung

*) Erhältlich als Sonderzubehör

Die Manual Hydraulik Serie der neuen WhiteLine Stumpfschweißmaschinengeneration besticht durch die hohe Verarbeitungsqualität sowie durch die Möglichkeit eines mit Hilfe der Protokolliereinheit SPG 2.0 leicht zu bewerkstellenden Upgrades auf Protokollierung.

- Die Maschine wird geliefert mit einer Hydraulik, die als erstes Alleinstellungsmerkmal ein komplett geschlossenes Gehäuse mit Spritzwasser- und Schmutzschutz aller Innenbauteile zeigt. Selbst die Bedienelemente auf der Frontfolie sind komplett in die normgerechte Abdichtung nach IP 54 einbezogen (auf Anfrage auch IP 64 möglich).
- Alle Anschlusskontakte sowie eine zusätzlich frei verfügbare Netzsteckdose befinden sich auf der Gehäuserückseite. Sowohl das Heizelement als auch der Planhobel werden zusätzlich auf der Rückseite angeschlossen. Es entfällt somit die Notwendigkeit der Bereitstellung eines separaten Verteilerkastens.
- Die Hydraulik stellt das zentrale Bedienelement der Maschine dar, sämtliche relevanten Einstellungen erfolgen hier. Auf der Frontfolie mit GT-Tastatur befinden sich neben den Bedienelementen die digitale Temperaturregelung des Heizelementes sowie das extra große und gut ablesbare Manometer.

- Alle HÜRNER Manual Hydraulik Stumpfschweißmaschinen sind problemlos mit der HÜRNER Protokolliereinheit SPG 2.0 zum Anzeigen, Überwachen und Protokollieren der Schweißparameter aufzurüsten. Somit entspricht die Stumpfschweißmaschinenversion „Manual + SPG“ den Spezifikationsanforderungen speziell der Gasversorger, die die Protokollierung ohne die Notwendigkeit einer automatischen Schweißung fordern.
- Die 4. Spannbacke der Grundmaschinen kann durch Lösen von 3 Schrauben leicht abgebaut werden, um auch Schweißungen an schwer zugänglichen Stellen zu realisieren bzw. um Schweißungen von T-Stücken und Formteilen durchzuführen. Dadurch kann die Maschine voll funktionsfähig als verkürzte 3-Ring-Version betrieben werden.
- Die Grundmaschine ist auf einem speziell designten Rahmen aufgebaut, dessen Verwindungssteifigkeit auch der Benutzung extremer Rohrparameter trotz. Es ist sichergestellt, dass die Grundmaschine selbst bei Benutzung sehr langer Rohrstücke mit sehr großen Wandstärken nicht aufbockt.
- Große gerändelte Drehgriffe erlauben eine einfache Handhabung beim Öffnen und Schließen der Spannringe von Maschinen bis zu DA 315. Kein Werkzeug ist hierzu nötig.

- Der Planhobel mit integriertem Sicherheitsmikroschalter wird über einen Kettenantrieb mit hochwertiger Antriebsmaschine betrieben. Das Präzisionsheizelement verfügt über eine extrem robuste Antihaf-Beschichtung.
- Ein Einstellkasten dient als wärmegeschützte Aufbewahrung des Planhobels und des Heizelements.
- Zur besonders geschützten Aufbewahrung der Maschinen (bis DA 315) steht optional eine hochwertige, speziell auf die komplette Maschine zugeschnittene Transportbox mit schubladenähnlichen Einsätzen für die Reduktionen zur Verfügung.
- Alle Maschinen sind selbstverständlich auch mit V-Bündhalter erhältlich.

²⁾ In Entwicklung

Für alle Komponenten gilt die HÜRNER-Werksgarantie!



Zentrale Temperaturregelung



Alle Anschlüsse auf der Gehäuserückseite



Transportbox



Vorschweißbündhalter

Merkmale der HÜRNER Manual Hydraulik

Schweißüberwachungssystem	Heizelementtemperatur
Display	7-Segmentanzeige numerisch, 10 mm Zeichenhöhe
Zulassung/Qualität/Schutzklasse	CE, ISO 9001:2015, IP 54 (IP 64 optional), WEEE-Reg.-Nr. DE 74849106, RoHS-Konformität
Hydraulik	Nur eine externe Spannungsversorgung notwendig, alle Anschlüsse und eine zusätzlich verfügbare Netzsteckdose befinden sich auf der Gehäuserückseite! Digitale Heizelement-Temperaturregelung einstellbar an der Hydraulik Hydraulik im geschlossenen robusten Stahlblechgehäuse mit einem Gewicht von nur 19,5kg (bis DA 355 mm) max. Druck: bis 355 mm 130 bar, 500 - 630 mm 150 bar, 800 - 1600 mm 220 bar Exakte, wartungsfreie Manometer-Anzeige der Schweißdrücke Hydraulik leicht aufrüstbar mit SPG-Protokolliereinheit: ■ Drucksensor 160 bar mit Hydraulikblockmontage ■ Spezial-Eckhalterung zur bauteilentauglichen Befestigung der Protokolliereinheit ■ Druck- und Temperaturanschlüsse über extrem kurze Verbindungskabel direkt an der Hydraulik ■ Spannungsversorgung der Protokolliereinheit direkt über Schukosteckdose an der Hydraulik
Werksgarantie	12 Monate

¹⁾ Nur bei SPG-Vorbereitung